



Curso de actualización docente en Centro CNC para trabajos en tercera transformación de la Madera

Fundamentación:

Los nuevos cambios tecnológicos en la industria se manifiestan a través de la incorporación de la informática en los procesos productivos en la tercera transformación de la madera. Ante este nuevo desafío, el CETP incorporó un equipamiento computarizado en la Escuela de Construcciones de Obra, anexo IEC. Este curso se fundamenta en la necesidad de incorporar conceptos y procedimientos aplicados al uso de estas nuevas tecnologías en la Formación Profesional.

Objetivos:

- Actualizar y perfeccionar docentes del área de la tercera transformación de la madera, incorporando la programación y el manejo de Máquina con Control Numérico Computarizado (Fresadora CNC) para aplicarlo como agente multiplicador en el desarrollo de los cursos.
- Adquirir habilidades en la ejecución de las diferentes tareas y prácticas de los procesos industriales aplicados en el CNC.

Contenidos:

- Conceptos de lenguaje y programación necesarios para efectuar y ejecutar un programa de mecanizado.
- Ubicación y denominación de los diferentes puntos de referencia y orígenes necesarios en una máquina CNC, y su utilidad.
- Datos necesarios para gestionar el uso de las herramientas implicadas en el proceso.
- Utilización de un control numérico, aportando una base que pueda servir para asumir la programación mediante otros controles.
- Ventajas y posibilidades que ofrece para un profesional el uso del sistema.
- Diferentes ejemplos de mecanizado, mediante ejercicios.
- Acciones básicas de mantenimiento preventivo y protocolos de trabajo.

Metodología:

- Trabajos prácticos en el espacio Taller- Laboratorio, en forma de prototipo, ejecutando ejercicios de programación en un aula informática y luego su ejecución en el espacio taller.
- Trabajo en grupos que no podrán tener más de 8 participantes como máximo.



Administración Nacional de Educación Pública
Consejo Directivo Central
CONSEJO DE FORMACIÓN EN EDUCACIÓN

Instituto de Perfeccionamiento y Estudios Superiores "Prof. Juan E. Pivel Devoto"

Modalidad:

- Duración total del curso: 60 horas, 66% en modalidad presencial y 34% en modalidad no presencial.
- Las horas presenciales serán impartidas en 4 horas 2 veces por semana.
- El participante deberá documentar su asistencia al 80% de las horas presenciales del desarrollo del curso.

Evaluación:

La evaluación se realizará en forma continua.

Se acreditará la aprobación del curso luego de una serie de pruebas conceptuales y procedimentales que garanticen la adquisición de las competencias que se establecen en los contenidos.

Implementación

Modalidad	Horas Totales	Duración Total	Frecuencia::	Horas por clase
Presencial	40	10 semanas	Una clase semanal distribuida: 1.5hs aula informática 2.5hs Máquina CNC	4
No Presencial	20	10 semanas	2 horas semanales	2
	60 hs.			

Lugar de desarrollo:

Las actividades de ejecución prácticas se realizarán en Montevideo en la Escuela de Construcciones de Obra y para las de Programación y Simulación en las Instalaciones de la DADE.
